



Descripción del producto:

Los codos son conexiones curvas, que mediante la unión con tramos de tubo, tienen la finalidad de cambiar la dirección del flujo dentro de este. Son diseñados para colocarse mediante soldadura u otros métodos de unión. Los codos soldables a tope de la línea comercial Techtube, están fabricados bajo la norma ASTM A 403.

Propiedades

Tabla 1. Composición Química

	% C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cr	%Ni	%Mo	%N	%Cu	%Fe
304L	0.035 máx.	2.0 máx.	0.045 máx.	0.030 máx.	1.0 máx.	18.0-20.0	8.0-13.0	-	-	-	Balance
316L	0.035 máx.	2.0 máx.	0.045 máx.	0.030 máx.	1.0 máx.	16.0-18.0	10.0-14.0	2.0-3.0	-	-	Balance

Tabla 2. Propiedades Mecánicas (con base en norma ASTM A403)¹

Resistencia máxima a la tensión, ksi (MPa)	Límite elástico o esfuerzo de cedencia al 0.2%, ksi (MPa)
70 (485) mínimo	25 (170) mínimo

Tabla 3. Propiedades Físicas (condiciones de recocido)¹

Densidad g/cm ³ (lb/pl ³)	Módulo elástico GPa (10 ⁶ Psi)	Resistencia eléctrica n m	Calor específico J/Kg ⁺ K (BTU/lb ⁺ °F)	Conductividad térmica a 100 °C (212 °F)W/m [°] K (BTU/ft [°] F)	Intervalo de fusión °C (°F)	Estructura
8.0 (0.29)	193(28.0)	720	500 (0.12)	17.2 (9.6)	1400 - 1450 (2550 - 2650)	Austenítico

¹Las propiedades físicas y mecánicas mostradas en las dos tablas anteriores, son aplicables a ambos grados de acero (304L y 316L), en condiciones de temperatura ambiente.